



Gentili colleghi,

L'Università degli Studi di Brescia, in collaborazione con CeTAmB e con il sostegno finanziario della Fondazione Cogeme, Fondazione Museke, Fondazione Sipec e Fondazione Tovini, ha il piacere di annunciare la pubblicazione di un bando di concorso per l'assegnazione di n. 3 Premi, di cui n. 2 per le migliori tesi di laurea aventi per argomento "Gestione dell'ambiente nei paesi a risorse limitate" e n. 1 per le migliori tesi di Dottorato aventi per argomento "Tecnologie appropriate ai paesi a risorse limitate per uno sviluppo sostenibile".

Il concorso è destinato a tutti i laureati triennali e specialistici/magistrali/magistrali a ciclo unico quinquennale e a tutti i Dottori di Ricerca di qualsiasi Università con sede in Italia, che abbiano discusso la propria tesi dal 01/10/2024 al 30/09/2025.

La scadenza per la presentazione delle domande è fissata al 31 ottobre 2025, secondo le modalità riportate nel [Bando](#).

Per eventuali informazioni è possibile contattare la U.O.C. Borse di Studio e Benefici dell'Università degli Studi di Brescia aprendo un ticket attraverso il servizio [InfoStudente](#) selezionando la categoria "Borse di Studio e Benefici - Altre borse e premi di laurea".

Chiediamo cortesemente di diffondere il Bando agli studenti laureati presso i vostri Atenei.

Vi ringraziamo per la collaborazione.

Cordiali saluti

Brescia, data del protocollo

Responsabile dell'UOC Borse di Studio e Benefici
Dott.ssa Silvia Coppi
F.to digitalmente ex art. 24 D.Lgs. 82/05



Piazza del Mercato, 15
25121 Brescia, Italia
+39 030 2988.1

Partita IVA: 01773710171
Cod. Fiscale: 98007650173
ammcentr@cert.unibs.it

+39 030 2016011